

品質管理工程表

種類：中性能フィルター,高性能フィルター

工 程	工程管理項目・品質特性					作業者に対するの指示、注意事項	不良品処理方法
	工程管理項目	検査方法	頻 度	記 録	適用規格類		
受注前工程 仕様打ち合わせ							
ろ材受入検査	寸法・外観	成績書照合	入荷Lot毎	ファイル	材料規格	スペーサ不良、剥離等がないか確認する	返品、又は協議
金属材料受入検査	寸法・外観	成績書照合	入荷Cs毎	ファイル	材料規格	表面に目立った傷がないか？反り等の不都合がないか確認する	返品、又は協議
接着剤受入検査	外観	成績書照合	入荷Lot毎	ファイル	材料規格	色相差が少ないことを確認する	返品、又は協議
その他受入検査	寸法・外観	目視・スケール	入荷Lot毎	ファイル	材料規格	材料規格に対して寸法等、適正であるか確認する	返品、又は協議
受注後工程 製作指示書作成						受注票、受注図面、実績データを検証しな設計に基づく製作指示書を作成する	実績データの更新を行う
↓							
1次(部材)加工	寸法	スケール	注文Lot毎	作業表	製作指示書	フレーム、ろ材について製作指示書に対して適正な寸法を算出しているか？その他の部材、部品の選定は適正か？	状況により、手直し又は破棄・再製作
↓							
フレーム組立	寸法・接続部	目視・スケール	全数	検査表	製作指示書	接続部、部品取付の状態は適正か？仕掛かり状態での寸法は適正か？	状況により、手直し又は破棄・再製作
↓							
ろ材組込	寸法・接続部	目視・スケール	全数	検査表	製作指示書	ろ材の種類、組込量は適正か？シール部、接続部は適正か？	状況により、手直し又は破棄・再製作
↓							
仕上げ	寸法・接続部	目視・スケール	全数	検査表	製作指示書	ガスケット、ラベル等、付属品について完全であるかを確認する 接着剤のはみ出しなどが無いか	状況により、手直し又は破棄・再製作
↓							

工程	工程管理項目・品質特性					作業者に対しての指示、注意事項	不良品処理方法
	工程管理項目	検査方法	頻度	記録	適用規格類		
↓ 外観検査	寸法・仕上状態	目視・スケール	全数	検査表	製作指示書	複数製作の際の商品の横持ち、 一時置き等、作業上の傷の発生に 注意する 許容範囲以上、又は有害な傷などの 不具合がないか確認する	状況により、手直し 又は破棄・再製作
↓ 梱包	外観	目視	全数		梱包作業標準	製品に傷が付かないように梱包されて いるか確認する	再梱包
↓ 出荷前検査	入り数・品名	目視	出荷Cs毎	送り状控え	梱包作業標準	注文書に指定された項目等に漏れが ないか確認する 直送する場合、客先様に対する 伝達事項は明確であるか確認をする	再梱包 送り状の再起票
↓ 出荷							出荷後の不良発生： 速やかなる不良品の回収 写真等による記録 不良発生原因の特定と改善 方法の協議。調査報告の提示 必要に応じ工程表の見直し 改訂再製作は改善工程による